

metabo



**Stichsägeblatt Finder
Passend für jede
Anwendung 2025**

Immer das passende Sägeblatt, dank praktischem Farbleitsystem.



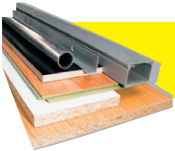
Weiches Holz/ Tischlerplatten



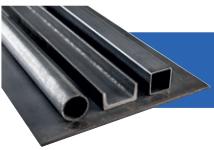
Hartes Holz/ Laminat/ beschichtete Platten



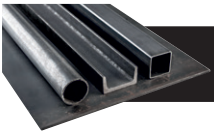
Alle Holz- und Plattentypen



Universal/ Multi-Material



Metalle



Edelstahl + Metalle



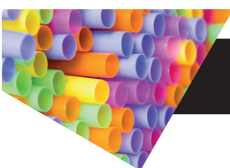
Aluminium



GFK/ Gips/ Zementfaser



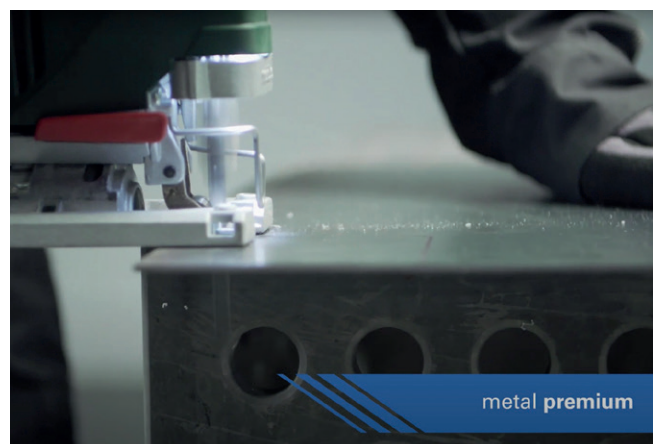
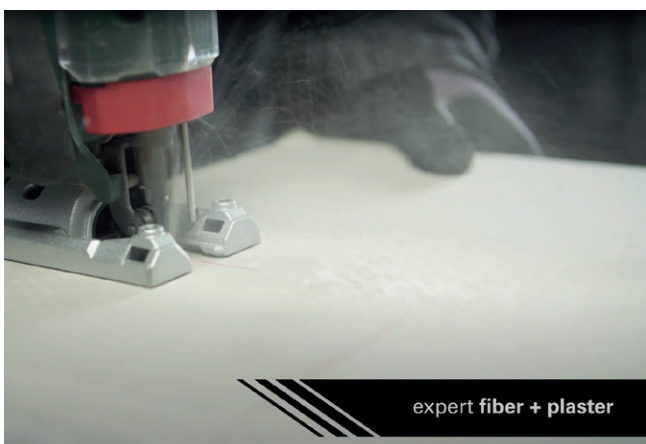
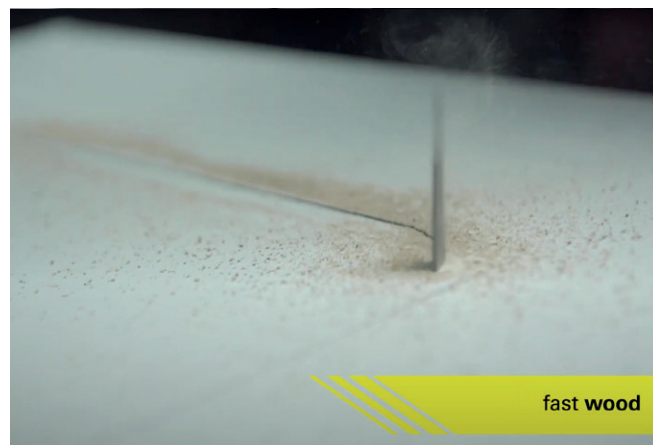
Gusseisen/ Weiche Fliesen



Kunststoffe



Weiche Materialien



Sub-Brand	Schnitt-Qualität	Materialdicke von-bis	Nutzbare Länge in mm	Blattdicke	1. Blatt- Material	
Weiches Holz/ Tischlerplatten						
clean wood premium	Beidseitig sehr fein und ausrissfrei	5-50	93	1.5	HCS	
universal wood	Fein bei variabler Materialdicke	3-65	91	1.5	HCS	
clean wood	Fein	3-30	74	1.5	HCS	
		3-30	74	1.5	HCS	
		10-45	74	1.5	HCS	
		10-45	74	1.5	HCS	
		10-65	91	1.5	HCS	
	Fein, Vorderseite ausrissfrei	3-30	74	1.5	HCS	
	Kurvenschnitte, fein	1.5-15	57	1.25	HCS	
precision wood	Winkeltreu und beidseitig sehr fein	5-50	91	1.7	HCS	
	Winkeltreu und grob	5-50	74	1.7	HCS	
		5-100	104	1.7	HCS	
		5-160	220	1.6	HCS	
fast wood	Schnell und grob	5-50	74	1.25	HCS	
		5-50	74	1.25	HCS	
		5-100	126	1.25	HCS	
		5-135	155	1.5	HCS	
	Kurvenschnitte, schnell und grob	5-50	74	1.25	HCS	
		5-50	74	1.25	HCS	
basic wood	Standard	2-15	51	1	HCS	
	Grob	4-50	74	1.25	HCS	
	Kurvenschnitte, Standard	2-15	51	1	HCS	
Hartes Holz/ Laminat/ beschichtete Platten						
clean wood premium	Fein	3-30	74	1.25	BiM	
	Fein (spitzverzahntes Blatt)	2-30	74	1.25	BiM	
	Fein, Vorderseite ausrissfrei	3-30	74	1.25	BiM	
	Kurvenschnitte, fein und ausrissfrei	1.5-15	57	1.25	BiM	
Alle Holz- und Plattentypen inkl. Hartholz/ beschichtete Platten						
clean wood premium	Beidseitig sehr fein und ausrissfrei	5-50	93	1.5	BiM	
		Fein	4-65	91	1.25	BiM
			5-80	105	1.5	BiM
fast wood premium	Sehr schnell und grob	5-50	74	1.25	BiM	
		5-100	126	1.25	BiM	
Universal/ Multi-Material						
carbide wood + metal	Grob bei variabler Materialdicke, langlebig	4-65	108	1.25	HM	
universal wood + metal	Fein	4-40	90	1.5	BiM	
	Grob bei variabler Materialdicke	4-65	106	1.25	BiM	

Info-Box

1. Je nach Anwendung und Material gilt			
BiM	biegsam und bruchfest in Metall, längere Lebensdauer in Holz	HSS	für harte Materialien
HM	langlebig, für härteste Materialien	HCS	für weichere Materialien
Hinweis zur Materialstärke: Beim Bearbeiten des Materials sollten sich idealerweise 2-3 Zähne des Blattes im Material befinden.			

2. Blatt-Eigenschaften	Typ	Artikel Nr. 3 Stk.	UVP inkl. MwSt	Artikel Nr. 5 Stk.	UVP inkl. MwSt	Artikel Nr. 25 Stk.	UVP inkl. MwSt	Artikel Nr. 100 Stk.	UVP inkl. MwSt
	T308B			623998000	16.50				
P, E	T234X			623675000	19.00	623617000	81.50		
S, U	T101B	623961000	7.50	623634000	12.50	623691000	56.00	623703000	215.00
P, E	T101B			623969000	13.50				
S	T101D	623962000	7.50	623635000	12.50	623609000	56.00	623704000	215.00
P, E	T101D			623923000	13.50				
	T301CD			623654000	14.00				
	T101BR			623650000	15.00	623608000	64.50		
	T101AO			623651000	9.50	623624000	39.00		
	T308BP			623834000	20.00				
	T144DP			623694000	14.00				
	T344DP			623679000	26.00				
	T1044DP	623835000	38.50						
S, U	T144D	623964000	5.50	623633000	9.00	623690000	40.50	623712000	156.00
P, E	T144D			623921000	9.50				
	T344D			623678000	19.00				
	T744D			623603000	29.50				
S	T244D			623649000	11.00	623607000	49.50		
P, E	T244D			623960000	11.50				
	T119B			623631000	6.50				
U	T111C			623632000	6.50	623606000	32.50		
	T119BO			623646000	9.50	623605000	39.00		
B, U	T101BF			623975000	23.50				
B	T101AIF			623948000	24.00				
B	T101BRF			623686000	23.50				
B	T101AOF			623695000	23.50				
B	T308BF			623999000	29.00				
B	T301CDF			623696000	29.00				
B	T301CLF			623977000	28.50				
B	T144DF			623976000	21.00				
B	T344DF			623980000	29.50				
P, E	T367XHM	623836000	73.00						
B	T111HF			623949000	19.50				
P, E, B, U	T345XF			623677000	23.50	623621000	104.50		

2. Blatt Eigenschaften und Varianten			
B	biegsam und bruchfest in Metall, längere Lebensdauer in Holz mit Eintauchspitze (vereinfachtes Eintauchen in Hölzer)	S	Standard-Variante, auch erhältlich mit progressi- ver Zahnteilung (P) und Eintauchspitze (E)
E			
P	progressive Zahnteilung (hoher Arbeitsfortschritt, gute Schnittqualität)	U	auch als Variante mit U-Schaft erhältlich

Sub-Brand	Schnitt-Qualität	Materialdicke von-bis	Nutzbare Länge in mm	Blattdicke	1. Blatt-Material
Metalle					
 universal metal	Fein bei variabler Materialdicke	1.5-10	74	1	BiM
 metal premium	Fein	1-3	66	1	BiM
		1-3	106	1	BiM
		2.5-6	66	1	BiM
		2.5-6	106	1	BiM
	Kurvenschnitte, fein	1.5-4	75	1.25	BiM
 metal sandwich	Fein, für Sandwich-Material	1-3	220	1.6	BiM
		2.5-6	150	1.25	BiM
 basic metal	Standard	0.5-1.5	66	1	HSS
		1-3	66	1	HSS
		1-3	51	1	HSS
		1-3	106	1	HSS
		2.5-6	66	1	HSS
		2.5-6	51	1	HSS
		2.5-6	106	1	HSS
	Kurvenschnitte, Standard	1-3	66	1	HSS
		1-3	51	1	HSS
Edelstahl					
 expert inox	Fein	1.5-3	57	1	HM
		2-5	57	1	HM
Aluminium					
 expert aluminium	Fein	3-15	74	1	HSS
		3-15	75	1	BiM
	Kurvenschnitte, fein	3-15	74	1	HSS
GFK/ Gips/ Zementfaser					
 expert fiber + plaster	Fein	5-50	74	1.25	HM
		5-80	106	1.25	HM
Gusseisen/ Weiche Fliesen					
 expert ceramic	Fein	5-10	76	0.8	HM
	Grob	5-15	76	0.8	HM
Kunststoffe					
 expert plastics premium	Fein, langlebig	4-60	91	1.25	HM
 expert plastics	Fein	2-20	74	1.25	HSS
Weiche Materialien					
 expert soft materials	Fein	1-50	74	1.25	HCS
		1-100	126	1	HCS

Info-Box

1. Je nach Anwendung und Material gilt			
BIM	biegsam und bruchfest in Metall, längere Lebensdauer in Holz	HSS	für harte Materialien
HM	langlebig, für härteste Materialien	HCS	für weichere Materialien
Hinweis zur Materialstärke: Beim Bearbeiten des Materials sollten sich idealerweise 2-3 Zähne des Blattes im Material befinden.			

2. Blatt-Eigenschaften	Typ	Artikel Nr. 1 Stk.	UVP inkl. MwSt	Artikel Nr. 3 Stk.	UVP inkl. MwSt	Artikel Nr. 5 Stk.	UVP inkl. MwSt	Artikel Nr. 25 Stk.	UVP inkl. MwSt
P, B	T123XF					623676000	17.00	623620000	71.50
P, B	T118AF					623950000	18.50		
B	T318AF					623978000	28.50		
P, B	T118BF					623929000	18.50		
B	T318BF					623979000	28.50		
B	T118EOF					623970000	21.00		
B	T1018AFP			623837000	45.00				
B	T718BF					623604000	32.50		
	T118G					623636000	12.50		
P	T118A					623924000	13.50		
S, U	T118A			623965000	8.00	623637000	12.50	623692000	52.50
	T318A					623629000	22.50	623623000	96.50
P	T118B					623925000	13.50		
S, U	T118B					623638000	12.50	623618000	52.50
	T318B					623697000	22.50		
P	T218A					623926000	16.50		
S	T218A					623647000	16.50		
	T118AHM			623662000	39.00				
	T118EHM			623663000	39.00				
	T127D					623639000	14.00	623622000	57.50
B	T127DF					623974000	19.50		
	T227D					623648000	18.50		
	T141HM	623652000	22.00						
	T341HM	623688000	23.50	623671000	58.50				
	T150Riff	623658000	9.50						
	T130Riff	623657000	9.50						
	T301CHM			623687000	57.50				
	T101A					623640000	20.50		
	T113A					623641000	28.00		
	T313AW			623684000	18.50				

2. Blatt Eigenschaften und Varianten

B	biegsam und bruchfest in Metall, längere Lebensdauer in Holz	S	Standard-Variante, auch erhältlich mit progressi- ver Zahnteilung (P) und Eintauchspitze (E)
E	mit Eintauchspitze (vereinfachtes Eintauchen in Hölzer)		
P	progressive Zahnteilung (hoher Arbeitsfortschritt, gute Schnittqualität)	U	auch als Variante mit U-Schaft erhältlich

metabo



Fux Elektrowerkzeuge GmbH

Dorfstrasse 20b • 4444 Rümlingen

Telefon: 062 791 44 44

Natel: 079 247 44 44

Fax: 062 299 26 74

info@fuxtools.ch • www.fuxtools.ch